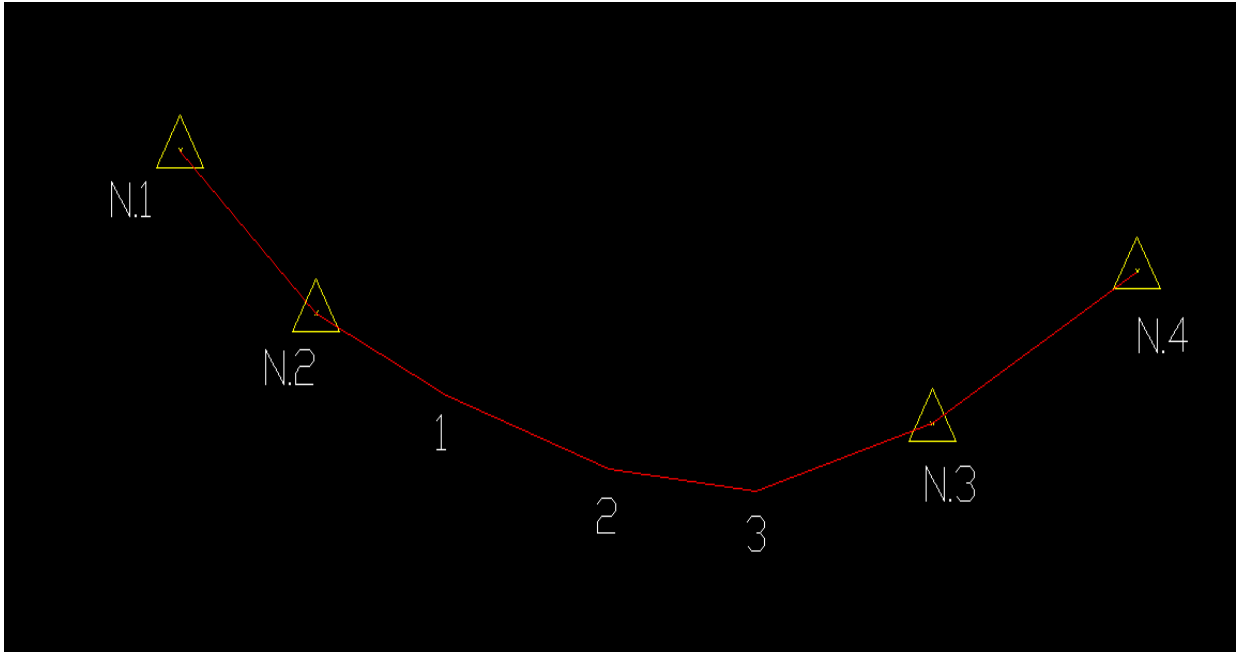


MAGNET FIELD PROGRAMINDA

RASAT ÖLÇÜMÜ

HIZLI KULLAMI KILAVUZU

Rasat ölçümü yapmak için koordinatı bilinen iki noktadan(N.1-N.2) çıkış alarak 1-2-3 nolu noktaların x-y-z belirlemek için yine koordinatı bilinen(N.3-N.4) noktalara bağlanır.



Örneğin; cihazımızı koordinatı bilinen N.2 noktasına kurarız yine koordinatı bilinen N.1 noktasına cihazımız 1. durumda iken okuma yaparız. cihazımızı 1(x-y-z bilinmeyen) nolu noktaya çevirerek 1. durumda okuruz ve cihazımızı 2. duruma getirerek tekrar 1 nolu noktayı okuruz. Daha sonra tekrar N.1 noktasına dönerek 2.durumda okuma yaparız. Bu şekilde bir hat kapanmış olur. Cihazımızı kaldırıp bu sefer 1 nolu noktaya kurarız. 1. durumda N.2(bilinen) noktasını okuruz ve cihazı çevirerek 2 nolu noktayı 1. durumda okuruz sonra cihazı 2. duruma getirerek 2 nolu noktayı okuyup yine ikinci durumda N.2 noktasını okuruz. Bu hattı da bu şekilde kapatırız. Bu işlem 2 ve 3 nolu noktalarda tekrar eder. En son N.3(bilinen) noktasına cihazı kurarak 3 nolu noktayı 1. durumda okuruz ve N.4(bilinen) noktasını 1. durumda okuruz cihazı takla attırarak N.4 2. durumda okuruz ve 3 nolu noktaya yönelerek 2. durumda okuruz ve bitiririz. Not: Total station cihazını N.2-1-2-3-N.3 noktalarına kurarız.

MAGNET FIELD PROGRAMINDA

RASAT ÖLÇÜMÜ

İş açılır bilinen noktalar(N.1-N.2-N.3-N.4) el ile ya da aktarım ile cihaza yüklenir.



Ölçme ikonuna tıklanır açılan sayfada rasat ölçümü ikonuna tıklanır.

BÖLÜM-1



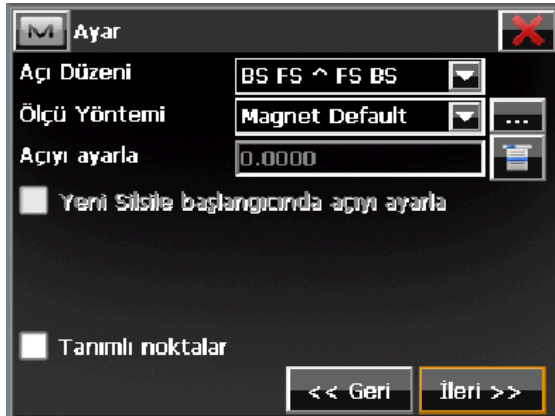
Durum nokta ayar sayfası gelir. Durulan nokta girmek için;



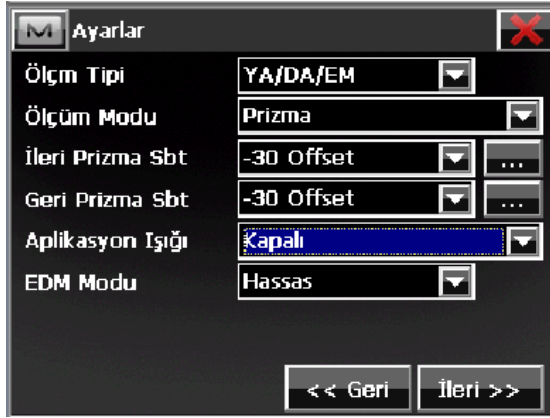
ikonuna tıklayarak haritadan ya da



ikonuna tıklayarak listeden nokta-km ofset seçilebilir. Aynı işlem bakılan nokta içinde yapılır. AY(alet yüksekliği) girilir. 0.000 prizma yüksekliği girilir. İleri diyerek ayar kısmına geçilir.



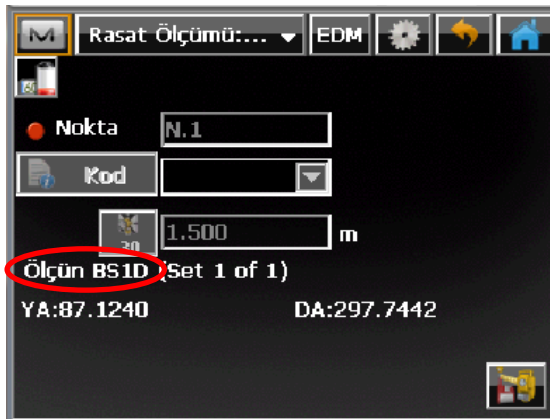
Buradan açı düzeni seçilir. BS(geri) ve FS(ileri) ^ FS(ileri) ve BS(geri) ikinci durumda okuma anlamına gelir. Ölçü yöntemi değiştirilebilir. İstersek açıyı ayarla kısmından açı değeri sıfır diye ayarlayabiliriz. İleri ikonuna tıklayarak ayarlar kısmına geçeriz.



Buradan ise ölçüm tipi ya(yatay açı)-da(düşey açı)-em(eğik mesafe) seçilir

Ölçüm modu prizma-kağıt reflektör-prizmasız seçilebilir. Prizma ise ofset değerleri girilir. Aplikasyon ve lazer ışığı açılabilir. Edm ölçüm modu seçilir ve ileri ikonuna tıklanarak rasat ölçümü başlatılır.

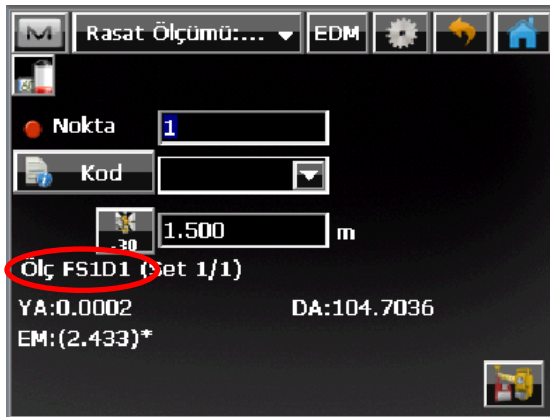
Rasat ölçümü üzerine tıklanarak normal-harita-ölçme ayar-sonuçlar ekranı seçilebilir. Edm üzerine tıklanarak ölçüm modu(hassas), prizmalı-prizmasız lazer ve aplikasyon ışığı açılabilir.



Durulan nokta N.2 ve bakılan nokta N.1 olduğundan cihaz N.1 nolu noktayı 1.

durumda ölçmemizi istiyor.  ikonuna tıklanarak BS yi 1.durumda okuma yapılır.

✓ Ölçün BS1d → N.1 noktasını 1.durumda okuyun



Noktaya numara girip cihazımızı x-y-z bilmediğimiz ileri noktaya çevirerek 1.durumda okuruz.

Ölç FS1D1 → 1 nolu noktayı 1.durumda ölç

Rasat Ölçümü:... EDM

Nokta 1

Kod

1.500 m

YeniEkle FS1D yada Ölç FS2D (Set 1/1)

YA:0.0002 DA:104.7038

EM:(2.433)*

Ölçtükten sonra

YeniEkle FS1D yada Ölç FS2D

FS(ileri) 1.durumda yeniden ölç
yada FS(ileri) 2.durumda ölç çıkar
ekrana.

İkinci durumda ölçmek için



ikonuna tıklayarak cihaz ikinci
duruma getirilir.

Rasat Ölçümü:... EDM

Nokta 1

Kod

1.500 m

Ölç FS2D1 (Set 1/1)

YA:200.0444 DA:295.1878

EM:(2.433)*

Cihaz 2. duruma geldikten sonra
(ölç FS2D1 olur) tetik tuşu ile 2.
durumda ölçüm yapılır nokta
numarası otomatik olarak N.1 olur

Rasat Ölçümü:... EDM

Nokta N.1

Kod

1.500 m

Ölç BS2D (Set 1/1)

YA:200.0522 DA:295.1866

EM:(2.433)*

Ölç BS2D: N.1 noktasını 2.durumda
ölç



ikonuna tıklayarak yada tetik
tuşu ile N.1 noktası 2.durumda
ölçülmüş olur.

Rasat Ölçümü:... EDM

Nokta	Snc YA	Snc DA	Snc EM
N.1	2.0868	-0.0166	0.001
1	-2.0038	-0.0150	0.000
1	2.0038	0.0150	-0.001
N.1	-2.0868	0.0166	-0.001

Tkr-Ölç Rapor Kabul et

Ölçtükten sonra rapor gelir ekrana
buradan istersek tekrar ölç
diyebiliriz ya da kabul et diyerek
işlemi sonlandırırız. Kabul edince
rasat ölçümü ekranına tekrar
döneriz.

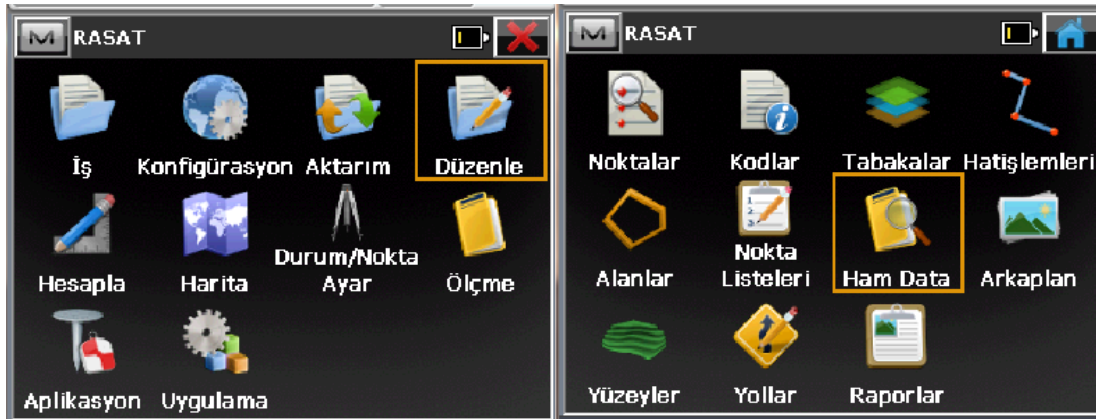


Cihazı yerinden kaldırıp bu sefer yeni okuduğumuz 1 nolu noktaya kurarız.

Burada BS(geri) noktası artık N.2 noktasıdır. **BÖLÜM-1** deki işlem adımlarını takip ederek 2 nolu noktayı ölçeriz. Daha sonra 2 nolu noktaya kurarız cihazı **BÖLÜM-1** deki işlem adımları ile devam ederiz. Aynı şekilde 3 nolu noktaya kurarız ve sonra N.3 noktasına kurarak **BÖLÜM-1** deki işlem adımları ile N.4(bilinen) noktasıyla rasat tamamlanır.

Rasat işlemi tamamlandıktan sonra aktarım ile rapor dosyası alınır.

Aktarım yapmak için; Düzenle ikonuna tıklayarak açılan sayfada ham data ikonuna tıklayarak ham data sayfası açılır.

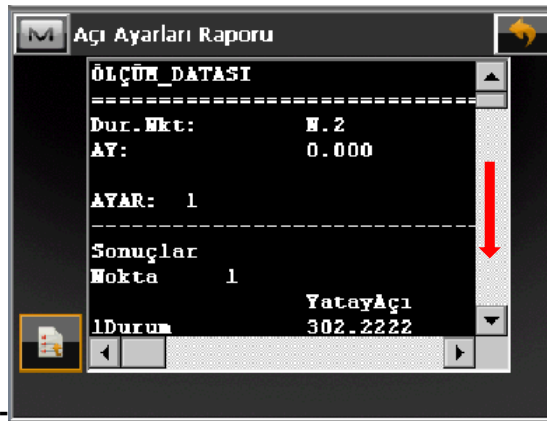


Açılan sayfada  ikonuna tıklanır. Açı ayar raporuna tıklanarak ayar sayfası açılır.



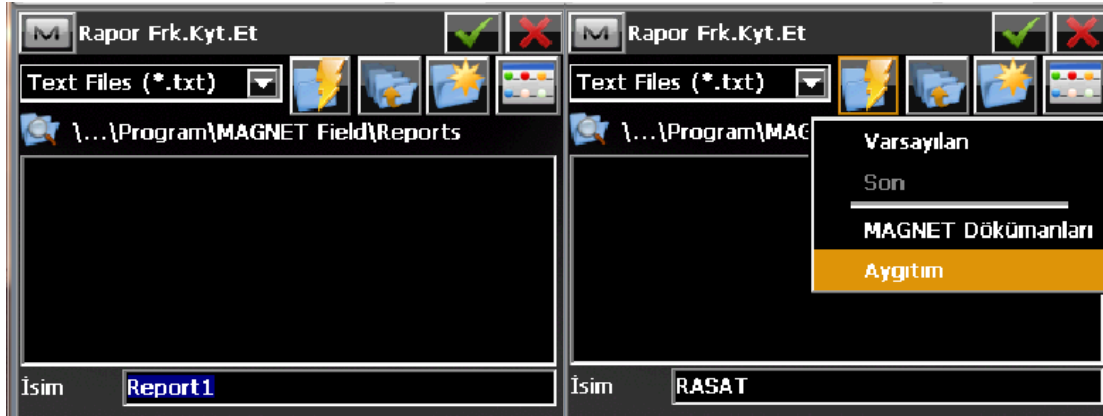


Gelen ayar seç sayfasında okuma yaptığımız noktalar görünür. Buradan hepsini seç diyerek bütün noktalar seçilir. Ve **Rapor** ikonuna tıklanarak açtığımız rapor sayfası açılır.

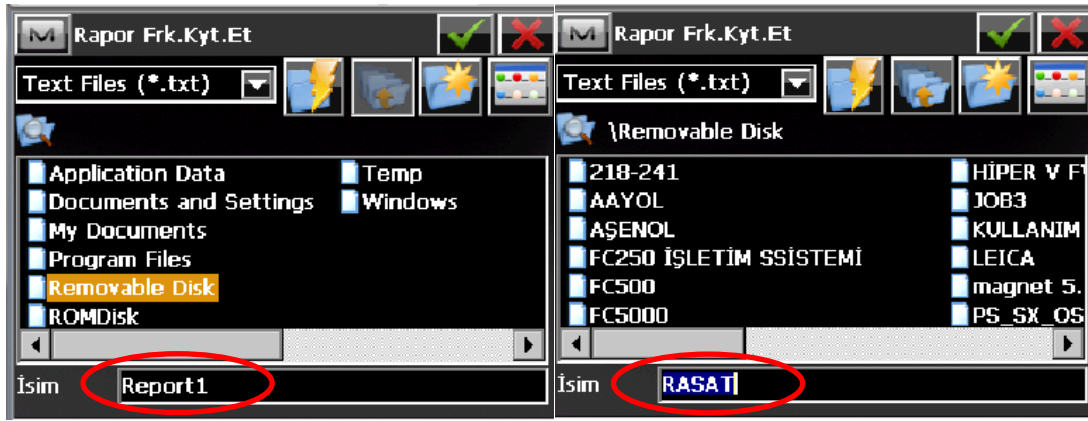


Açı ayarları raporu sayfası görüntülenir. Buradan değerler görüntülenir. Ok yönünde sayfayı indirerek değerlere bakabiliriz. Rapor dosyasını kaydetmek için;

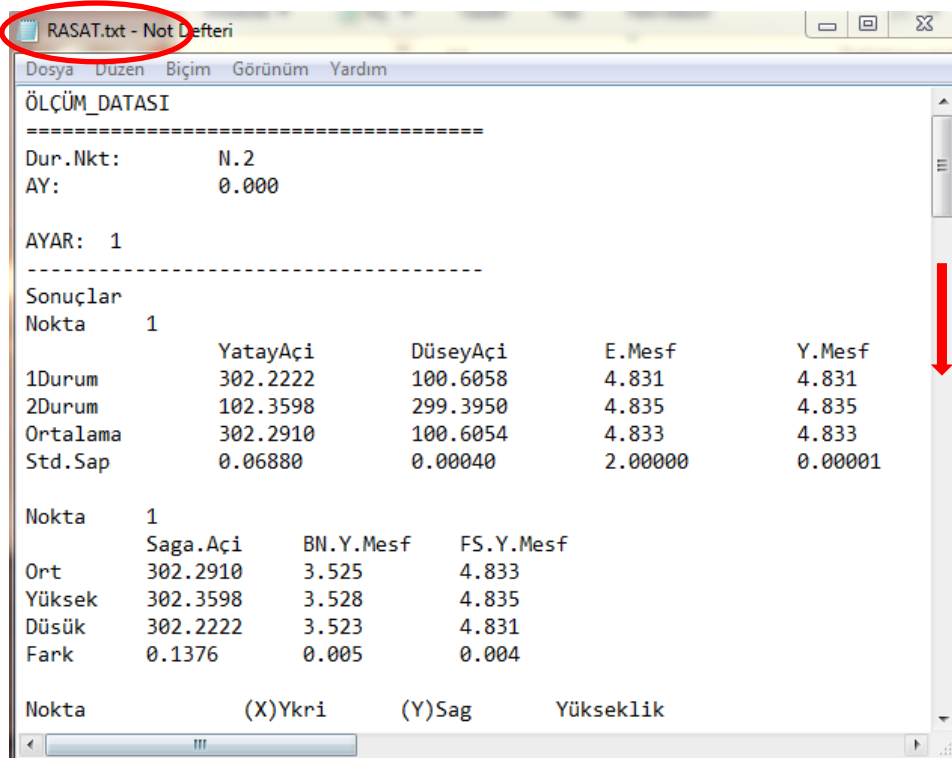
 ikonuna tıklayarak rapor dosyasını kaydedeceğimiz yeri seçmek için sayfa açılır.



 ikonuna tıklayarak aygıtım seçeneğine tıklanır. Açılan sayfadan removable (USB) seçeneği seçilerek usb içine girilir.



Removable diskin içine girdikten sonra işimize isim vermek istersek report yazan kısma rapor dosyasına vermek istediğimiz işin ismini gireriz.  ikonuna tıklayarak rapor dosyasını flash belleğe kaydetmiş oluruz. Rapor dosyasını bilgisayarda txt uzantılı aşağıdaki gibi görüntüleriz.



Paksoy Teknik Hizmetler ve Tic.Ltd.Şti

Ankara Merkez (0312 473 77 22)

İstanbul (0212 442 24 44)

Diyarbakır (0412 223 26 06)

İzmir (0232 290 99 30)

www.paksoytekNIK.com.tr www.paksoytekNIKdestek.com

info@paksoytekNIK.com.tr



Paksoy Teknik Hizmetler ve Tic. Ltd. Şti.